

## Zylinderventilmaschine überhohlen

Stand 1.2023

1. Ventile komplettes Zerlegen
2. Unteres Ventillager einziehen
3. Unteres Ventillager passgenau einschleifen
4. Oberes Ventillager einziehen
5. Oberes Ventillager passgenau einschleifen
6. Höhenspiel prüfen
7. Höhenspiel regulieren und beheben
8. Neue Anschlaggummis einsetzen und anpassen
9. Luftdurchgänge prüfen und einstellen
10. Zusammensetzen, ölen und Spielfertig machen.

Trompete, Kornett, Flügelhorn, Waldhorn ( 3x Zylinderventile)	335, - €
Waldhorn ( 4x Zylinderventile)	445, - €
Doppelhorn ( 4x Doppelzylinderventile)	490, - €
Trippelhorn ( 5x Trippelventile)	565, - €
Tenorhorn ( 3x Zylinderventile)	335, - €
Bariton ( 4x Zylinderventile)	445, - €
Tuba ( 3x Zylinderventile)	368, - €
Tuba ( 4x Zylinderventile)	490, - €
Tuba ( 5x Zylinderventile)	610, - €
Tuba ( 6x Zylinderventile)	735, - €

## Perinetteventilmaschine hohnen und läppen

1. Ventil komplettes zerlegen
2. Ventilbüchse prüfen und richten
3. Ventilbüchse aus hohnen
4. Ventilwechsel abziehen
5. Wechsel auf Büchse passgenau einschleifen
6. Wechsel und Büchse reinigen und entfetten
7. Leichtgängigkeit prüfen
8. Neue Ventilfilze einsetzen
9. Luftdurchgänge Prüfen und einstellen
10. Zusammensetzen, ölen, fetten und Spielfertig machen.

Trompete, Kornett, Flügelhorn ( 3x Perinetteventille)	240, - €
Euphonium ( 3x Perinetteventille)	285, - €
Euphonium ( 4x Perinetteventille)	380, - €
Tuba ( 3x Perinetteventille)	335, - €
Tuba ( 4x Perinetteventille)	445, - €